

Технические характеристики Megacote



Описание продукта

Megacote – двухкомпонентное быстро полимеризующееся, обладающее сопротивлением к истиранию эпоксидное антикоррозионное покрытие с высоким сухим остатком. Покрытие может применяться на различных поверхностях.

Рекомендации по использованию

Многоцелевой эпоксидный грунт для использования на различных поверхностях (внутренних и внешних, подводных и надводных), а также для больших яхт. Мегакоут можно наносить на правильно подготовленные стальные поверхности, алюминиевые, поверхности из гальванизированной стали, стеклопластика, наружные отделочные слои и дерево. Подходит для защиты от осмоса на стеклопластиковых поверхностях, в том случае когда используется как часть схемы окраски Йотун.

Толщина пленки и укрывистость

	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	75	300	150
Толщина мокрой пленки (микрон)	105	415	215
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	9,6	2,4	4,8

Комментарии

*Если толщина сухой пленки меньше 150 микрон, то следует использовать растворитель

Физические свойства

Цвет	Алюминиевый красный тон, грязно белый, грязно серый
Сухой остаток (по объему)*	72 ± 2
Температура вспышки	35°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	2,17 lbs/gal (260 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 240 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Полуглянцевый
Способность сохранять глянец	Удовлетворительная
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителя	Отличная
Устойчивость к химическому воздействию	Отличная
Эластичность	Хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть сухими, чистыми и не содержать биологических реагентов. Поверхность должна быть осмотрена и подготовлена в соответствии со стандартом ISO 8504.

Сталь

Очистка поверхности: струйная очистка до степени Sa 2½ (ISO-8501-1:1988). Возможна очистка ручным механизированным инструментом до степени минимум St 2 (ISO 8501-1:1988) в зависимости от условий эксплуатации.

Сталь защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный цеховой грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и неповрежденный совместимый грунт. Для более полной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Другие поверхности

Для алюминиевых поверхностей: струйная очистка колотой дробью для придания поверхности шероховатости (минимальный профиль поверхности - 40 микрон), или зачистка абразивными кругами, такими как Scotchbrite pads компании 3M. После подготовки, алюминиевые поверхности необходимо покрыть, чтобы не допустить их окисления.

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум -5°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Не использовать подогретый воздух до того как растворители полностью не испарятся, чтобы избежать образования твердой пленки на поверхности и удержание растворителей внутри слоя покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

Методы нанесения

Распыли тель	Используйте безвоздушное распыление
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Можно использовать для окраски небольших участков, но не рекомендуется в качестве первого грунтовочного слоя. При нанесении валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	3 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
Смешивание	за 10 минут до нанесения
Время выдержки до использования	10 минут.
Жизнеспособность (при t 23°C)	11/2 час. Уменьшается при повышении температуры.
Разбавитель/Очиститель	Разбавитель Йотун No. 17
рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 МПа (150 кр/см ² , 2100 psi)
Размер сопла	0.43-0.79 mm (0.017-0.031")
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Проверить чистоту фильтра.

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	20 Ч.	14 Ч.	8 Ч.	5 Ч.	2,5 Ч.
Высохший до образования твердой пленки ¹	48 Ч.	30 Ч.	16 Ч.	10 Ч.	5 Ч.
Время полной полимеризации		21 Д.	14 Д.	10 Д.	7 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум ²	24 Ч.	18 Ч.	10 Ч.	7 Ч.	4 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ³					

Температура поверхности	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	1 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	2 Ч.
Время полной полимеризации	3 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум ²	2 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ³	

1. Высыхание слоя (покрытия) определяется способностью выдерживать механическое воздействие такое как хождение по покрытию.
2. Время перекрытия красками одного генетического типа необходимо иметь ввиду, что краска еще не достаточно высохла и не может выдерживать механического воздействия.
3. Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

- 1): *Надводные конструкции и структуры (алюминий или сталь):*
 - 1) **Megacote aluminium красный тон 1x125 микрон (Толщина сухой пленки)**

Megafiller or Megafair	8000 микрон (Толщина сухой пленки)
Megafiller Smooth	500 микрон (Толщина сухой пленки)
Megaprimer Grey	1x125 микрон (Толщина сухой пленки)
Megaprimer White	1x125 микрон (Толщина сухой пленки)
Megaspeed Undercoat	1x50 микрон (Толщина сухой пленки)
Megagloss 1x125 микрон	1x25 микрон (Толщина сухой пленки)
 - 2) *Подводные конструкции (сталь):*

Megacote aluminium красный тон 1x125 микрон (Толщина сухой пленки)	
Megacote aluminium грязнобелый 1x125 микрон (Толщина сухой пленки)	
Megasealer	1x125 микрон (Толщина сухой пленки)
Megayacht Imperial Antifouling	2x150 микрон (Толщина сухой пленки)
 - 3) *Внутренние конструкции (машинное отделение и т.д.):*

Megacote aluminium красный тон 1x90 микрон (Толщина сухой пленки)
Megacote aluminium грязнобелый 1x90 микрон (Толщина сухой пленки)
Penguin Hard Top 1x50 микрон (Толщина сухой пленки)

* Три слоя накладываются один на другой без высыхания.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешать перед использованием.

Упаковка

18 – литровый комплект: 13,5 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 4,5 литров комп. Б (отвердителя) в 5 – литровом контейнере.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 26. 2 2012 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ